

Cette spécification définit les caractéristiques générales ainsi que les performances électriques et mécaniques des embases AMP 16 voies hybride MCP sortie coudée 90° à souder sur carte imprimée.

1. PRESENTATION DES PRODUITS

1.1. Description

- Boîtier en PBT 20% fibres de verre
- Languette post-étamé
- Détrompages mécanique et visuel avec la contre-partie
- Fixation rapide sur carte imprimée (épaisseur 1.6 ± 0.2 mm)
- Détrompage et polarisation par rapport à la carte imprimée

2. DOCUMENTS DE REFERENCE

DESIGNATION	REFERENCE AMP	CONFORME AU PLAN D'INTERFACE
Embase 16 Voies hybride	953371-X	208-15516

3. CONDITIONS D'ENVIRONNEMENT

- Température : Classe 1
 - Température d'environnement : -40 / + 85° C
 - Température d'essai : -40 / +100° C
- Vibrations : Classe A
- Etanchéité : Classe 0
- Tension nominale : 12 V

Rédigé par : T. N'GUYEN

Date : 31 Janvier 2000

Approuvé par : J.-J. REVIL

Date : 31 Janvier 2000

EC ER00-8002-99

4. ESSAIS

Les essais effectués conformément à la norme connectique CEI 60512 sont repérés par leur numéro.

EXAMEN GENERAL			
Essais	Réf.	Modalités	Sanction
Examen visuel	1a	Examen à l'oeil nu	Aspect : pas de défaut nuisant au bon fonctionnement
ESSAIS ELECTRIQUES			
Essais	Réf.	Modalités	Sanction
Resistance d'isolement	3a	Tension d'essai : 100 V pendant 1 min entre chaque contact	$R_i \geq 50 \text{ M}\Omega$
Tension de tenue	4a	Tension d'essai : 1000 V entre un contact et tous les autres réunis à la masse	Ni claquage Ni amorce d'arc
ESSAIS MECANIKES			
Essais	Réf.	Modalités	Sanction
Rétention des languettes dans l'embase	15a	Appliquer sur chaque contact une force axiale de 100N	Pas de détérioration
Tenue a la chaleur de soudure		Chauffer l'embase pendant 3 minutes à 160°C	Pas de détérioration visible à l'oeil nu