

Cette spécification définit les caractéristiques générales ainsi que les performances électriques et mécaniques des embases AMP 16 voies hybride MCP sortie coudée 90° à souder sur carte imprimée.

## 1. PRESENTATION DES PRODUITS

### 1.1. Description

- Boîtier en PBT 20% fibres de verre
- Languette post-étamé
- Détrompages mécanique et visuel avec la contre-partie
- Fixation rapide sur carte imprimée (épaisseur  $1.6 \pm 0.2$  mm)
- Détrompage et polarisation par rapport à la carte imprimée

## 2. DOCUMENTS DE REFERENCE

DESIGNATION	REFERENCE AMP	CONFORME AU PLAN D'INTERFACE
Embase 16 Voies hybride	953371-X	208-15516

## 3. CONDITIONS D'ENVIRONNEMENT

- Température : Classe 1
  - Température d'environnement : -40 / + 85° C
  - Température d'essai : -40 / +100° C
- Vibrations : Classe A
- Etanchéité : Classe 0
- Tension nominale : 12 V

Rédigé par : T. N'GUYEN

Date : 31 Janvier 2000

Approuvé par : J.-J. REVIL

Date : 31 Janvier 2000

EC ER00-8002-99

**4. ESSAIS**

Les essais effectués conformément à la norme connectique CEI 60512 sont repérés par leur numéro.

<b>EXAMEN GENERAL</b>			
Essais	Réf.	Modalités	Sanction
Examen visuel	1a	Examen à l'oeil nu	Aspect : pas de défaut nuisant au bon fonctionnement
<b>ESSAIS ELECTRIQUES</b>			
Essais	Réf.	Modalités	Sanction
Resistance d'isolement	3a	Tension d'essai : 100 V pendant 1 min entre chaque contact	$R_i \geq 50 \text{ M}\Omega$
Tension de tenue	4a	Tension d'essai : 1000 V entre un contact et tous les autres réunis à la masse	Ni claquage Ni amorce d'arc
<b>ESSAIS MECANIKES</b>			
Essais	Réf.	Modalités	Sanction
Rétention des languettes dans l'embase	15a	Appliquer sur chaque contact une force axiale de 100N	Pas de détérioration
Tenue a la chaleur de soudure		Chauffer l'embase pendant 3 minutes à 160°C	Pas de détérioration visible à l'oeil nu